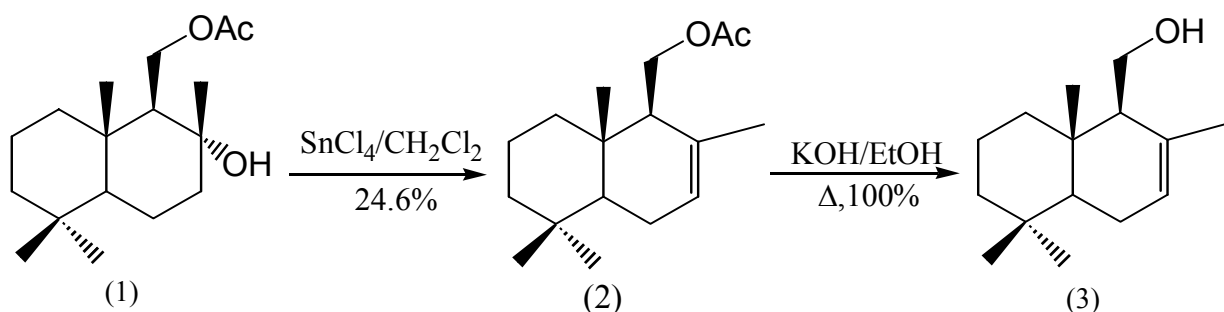


Invenția se referă la un procedeu de sinteză a compusului chiral natural drimenol – intermediar important și valoros pentru obținerea compușilor biologic activi folosiți în farmacologie și a celor odoranți folosiți în parfumerie – din 11-monoacetatul driman-8 $\alpha$ ,11-diolului.

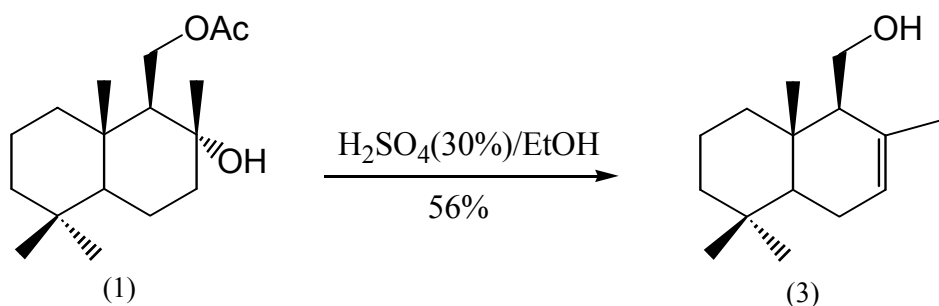
Este cunoscut procedeu de preparare a acetatului drimenolului (2) din 11-monoacetatul driman-8 $\alpha$ ,11-diolului (1) la tratarea acestuia cu tetraclorură de staniu în soluție de clorură de metilen la temperatura de  $-19^{\circ}\text{C}$  [1]. La saponificare cu bază alcoolică acetatul drimenolului (2) trece în drimenol (3) [2]. Dezavantajele acestui procedeu de preparare a drimenolului (3) din 11-monoacetatul driman-8 $\alpha$ ,11-diolului (1) constau în necesitatea de a realiza sinteza în două etape, randamentul mic (24,6%) la deshidratarea 11-monoacetatul driman-8 $\alpha$ ,11-diolului (1) și utilizarea lucrărilor cu compușii toxici de staniu.



Problema pe care o rezolvă invenția solicitată constă în perfecționarea procedeuului de sinteză a drimenolului (3) din 11-monoacetatul driman-8 $\alpha$ ,11-diolului (1) prin reducerea numărului de etape la sinteză, eliminarea compusului toxic de staniu și mărirea randamentului drimenolului.

S-a elaborat un procedeu mai eficient și mai simplu de preparare a drimenolului (3) din 11-monoacetatul driman-8 $\alpha$ ,11-diolului (1) într-o singură etapă care constă în tratarea la temperatura camerei a 11-monoacetatului driman-8 $\alpha$ ,11-diolului (1) cu o soluție de 30% de acid sulfuric concentrat în etanol (luate în raportul 1 g : 10 ml), controlându-se mersul reacției prin metoda cromatografică în strat subțire.

Produsul reacției se obține prin diluarea mediului reacțional cu apă, neutralizarea soluției obținute prin adăugare de bicarbonat cristalin, extracția cu eter dietilic și spălarea extractului cu apă până la neutralizare, uscarea lui cu sulfat anhidru de sodiu, filtrarea și evaporarea solventului. Produsul obținut se cromatografiază pe coloană cu silicagel, randamentul fiind de 52-56%.



Avantajele invenției în raport cu soluția cu mai apropiată:

1. Realizarea sintezei într-o singură etapă;
2. Creșterea randamentului drimenolului de două ori;
3. Excluderea reagentului toxic de deshidratare;
4. Obținerea compusului în stare cristalină;
5. Simplificarea relativă a procedurii prin excluderea mediului anhidru de reacție, care în cazul  $\text{SnCl}_4$  este strict necesar.

Exemplu de realizare a invenției.

11-monoacetatul driman-8 $\alpha$ ,11-diolului (1) (116 mg; 0,411 mmol) se dizolvă în 1,2 ml soluție de 30% de acid sulfuric în alcool etilic și soluția se menține la temperatura camerei până la terminarea reacției (controlul prin metoda cromatografică în strat subțire, durata 21 ore). Soluția se toarnă în 12 ml apă și se neutralizează la agitare, adăugând în porții mici bicarbonat de sodiu cristalin. Amestecul se extrage cu eter (25 ml x 3), apoi extractul se spală cu apă (30 ml x 3), se usucă cu sulfat de sodiu anhidru, se filtrează și eterul se distilează. Reziduul (90 mg) se dizolvă într-o cantitate minimă de hexan și se cromatografiază pe coloană cu 3 g silicagel Chemapol L, 40/100. Cu amestec de hexan-eter se diluează 51 mg (56%) drimenol (3), p.t. 96-96,5°C (din hexan).

IR ( $\text{CCl}_4$ ): 3650, 3380, 1450, 1430, 1370, 1020, 980, 950, 830.

$^1\text{H}$  RMN ( $\text{CDCl}_3$ ): 0,86 (s, 3H,  $\text{C}_4\text{-CH}_3$ ), 0,9 (s, 6H,  $\text{C}_4\text{-}$  și  $\text{C}_{10}\text{-CH}_3$ ), 1,79 (s, 3H,  $\text{C}_8\text{-CH}_3$ ), 3,55-4,05 (m, 2H,  $\text{CH}_2\text{-O}$ ), 5,55 (t, H,  $\text{C}_7\text{-H}$ ).